



Haedo, 01 de Abril de 2016.

VISTO

La nota presentada por el Coordinador de la Carrera Ingeniería Ferroviaria para la aprobación del programa analítico de la Asignatura Organización Industrial, y

CONSIDERANDO

Que en la mencionada nota el Coordinador de la Carrera Ingeniería Ferroviaria solicita el tratamiento del programa analítico de la asignatura: Organización Industrial en función de la Ordenanza N°1417.

Que el mismo fue analizado por la Comisión de Enseñanza de este Consejo Directivo, la cual, en el día de la fecha, recomendó aprobar el programa analítico de la asignatura: Organización Industrial.

Que el despacho resultó aprobado por unanimidad.

Que el dictado de la medida se efectúa en uso de las atribuciones otorgadas por el Estatuto de la Universidad Tecnológica Nacional y en un todo de acuerdo con las reglamentaciones vigentes.

Por ello,

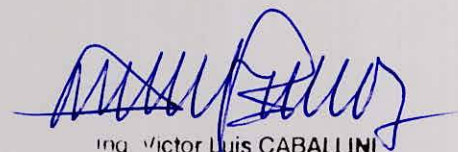
**EL CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD REGIONAL HAEDO
RESUELVE:**

ARTICULO 1°: Aprobar el Programa Analítico de la Asignatura: Organización Industrial de la Carrera Ingeniería Ferroviaria (Ordenanza N° 1417) de la Facultad Regional Haedo que se adjunta como ANEXO I en la presente Resolución.

ARTICULO 2°: Regístrese. Comuníquese al Rectorado de la Universidad Tecnológica Nacional, a la Secretaría Académica a la Dirección Académica y al Coordinador de Ingeniería Ferroviaria a sus efectos. Cumplido, archívese.

RESOLUCION DE CONSEJO DIRECTIVO N°: 052/2016.


Tred. Pub. Mabel I. Romero
SECRETARIA ACADÉMICA
U.T.N. FACULTAD REGIONAL HAEDO


Ing. Víctor Luis CABALLINI
DECANO
UTN FACULTAD REGIONAL HAEDO



ANEXO I

Resolución de Consejo Directivo N° 052/16 PROGRAMA ANALITICO

Carrera	Ingeniería Ferroviaria – Ordenanza N° 1417
Asignatura	Organización Industrial
Bloque	Complementarias
Área	Operaciones
Régimen	Anual
Integradora	No
Horas semanales	3
Horas año	96
Nro. de orden diseño curricular	12

UNIDAD N° 1

Ciencia de los Sistemas. Ciencia de la Administración.

Lineamientos de la materia. Aspectos de la Ciencia de la Administración. Evolución histórica. Análisis de un sistema productivo. Sistema insumo-producto. Estudios de prefactibilidad. Proyectos: conceptos y tipos. Conceptos de Administración y Dirección. Funciones Administrativas.

UNIDAD N° 2

Principios Básicos de la Organización. Dimensión Formal e Informal de las Organizaciones.

Definición y principios de organización. Unidad de mando. Extensión del Control. Asignación homogénea de funciones. Delegación de autoridad. Concepto de Dimensión de Organizaciones. Relaciones Jerárquicas. Relaciones Funcionales. Relaciones Personales.

UNIDAD N° 3

Conceptos del diseño del producto.

Aspectos económicos y factores incidentes. Determinación del valor del diseño del producto. Selección de los métodos de cálculo y tecnología de fabricación.

UNIDAD N° 4

Análisis de mercado.

Comercialización. Investigación de mercado: objetivos, organización y alcance. Estrategia del proyecto. Análisis de la demanda. Cambios en la demanda. Oferta. Precios de equilibrio. Métodos para el pronóstico: técnicas cualitativas, por tiempo y causales. Métodos de regresión: por cuadrados mínimos.



UNIDAD N° 5

Organización Estructural. Organización Funcional.

El Organigrama. Definición y representación. Organización lineal o militar. Organización lineal y conjunta. Organización concurrente o funcional. Organización combinada.

UNIDAD N° 6

Organización Industrial

Concepto: Aspectos Históricos. Tendencias industriales a comienzos del siglo. El planeamiento industrial. Mando y coordinación: definición. Procedimiento de aplicación. Control y vigilancia. Elementos a controlar. Métodos de aplicación.

UNIDAD N° 7

Área de actividad

Producción. Funciones: Ingeniería industrial. Planeamiento y control de producción. Inspección y control de la calidad.

UNIDAD N° 8

Función Ingeniería Industrial

Ingeniería de procesos. Estudio de los ciclos productivos. Selección de las maquinarias y de las instalaciones de producción. Estudio de ubicación de fábrica. Análisis de los parámetros fundamentales que optimizan su ubicación. Matriz de decisión. Valorización de los factores en relación con las zonas posibles. Tipos de industrias y de distribución. Distribución de instalaciones. Procedimientos de circulación general y parcial.

UNIDAD N° 9

Función Planeamiento

Planeamiento. Definición. Cualidades y Ventajas de un Plan. Elaboración de un plan. Programación y control de la producción: definición. Planteamiento de la producción. Preparación de los trabajos. Documentación necesaria. Control de la producción. Carga de máquinas. Análisis sobre producciones continuas y discretas.

UNIDAD N° 10

Función de control de la calidad

Definición y niveles de calidad. Grados de inspección y métodos de control. Métodos estadísticos. Métodos de selección de muestras. a) Control por atributos; b) Control por variables. Métodos de recepción y muestreo.

UNIDAD N° 11

Función ingeniería de fábrica



Ministerio de Educación
Universidad Tecnológica Nacional
Facultad Regional Haedo

Selección de maquinaria y herramientas. Cuestionario de reequipamiento. Estudio económico. Análisis de métodos. Normalización de operaciones.

UNIDAD N° 12

Función fabricación

Control de la producción. Análisis de los distintos modelos. Conceptos esenciales del MRP y del MRP II. Manufactura flexible. Sistema integrado de manufactura. Kanban. Manufactura esbelta.

UNIDAD N° 13

El personal.

Trabajo y productividad. Enfoques. Procedimientos básicos. Factor humano en la aplicación del estudio del trabajo. Condiciones y medio ambiente. Análisis y mejora de métodos. Diagramas de proceso. Estudio de movimientos. Medición del trabajo. Estudio del tiempo: distintos métodos. Valoración de la ejecución. Tiempos tipos. Métodos de Normas de Tiempos Predeterminados (NTPD).

UNIDAD N° 14

Los costos para la toma de decisiones

Generalidades. Precios de costo. Definición. Análisis. Los costos jerarquizados, por pedido y por artículo. Repartición de cargas indirectas. El costo previsto. El precio de imputación racional.

UNIDAD N° 15

Gestión de stocks.

Concepto de almacenes y stock. Análisis de los distintos tipos. Curva ABC. Evolución del stock en el tiempo. Filosofía Just in time. Concepto de logística. Logística de aprovisionamiento. Sistema de adquisiciones.

UNIDAD N° 16

Programación de actividades.

Aplicación de la Investigación Operativa. Diagrama de GANTT. Programación de Proyectos o actividades no manufactureras. Programación PERT/CPM. Aplicaciones.